

## CARATTERISTICHE

**MULTICUT HD 169 BIO è un prodotto lubrificante raffreddante di nuova generazione, a base estere, studiato per essere utilizzato tal quale nelle lavorazioni di taglio, fresatura, alesatura, filettatura, dentatura, strozzatura e tutte le altre lavorazioni su ferro, acciaio, titanio, alluminio, rame e loro leghe in vasche a inondazione e ricircolo in sostituzione dei tradizionali oli da taglio minerali.** Le principali proprietà che caratterizzano il prodotto **MULTICUT HD 169** sono:

- **BIODEGRADABILITÀ** È formulato con basi biodegradabili e quindi con assoluto rispetto per l'ambiente. **MULTICUT HD 169 BIO non contiene oli minerali.**
- **ASSENZA DI ETICHETTATURA** Il prodotto, vista la sua natura, non è soggetto ad alcun simbolo di etichettatura e quindi a frasi di rischio come H305, H336 o EUH066 tipiche dei suoi omologhi minerali.
- **RAFFREDDANTE** Ha un eccellente potere raffreddante, per contrastare la formazione di fumi, in relazione alla sua bassa viscosità.
- **ANTIUSURA** Ha un ottimo potere "NOT FRICTION", che consente di ridurre notevolmente l'usura degli utensili.
- **EFFICACIA** Permette infatti una eccellente finitura del pezzo, senza sbavature. Consente inoltre una estrema precisione nel taglio grazie ai suoi additivi.
- **ASSENZA DI FUMOSITÀ** Dosato accuratamente, si eliminano gli inconvenienti di fumosità, risparmiando anche in relazione ai costi.
- **STABILE** Le molecole di **MULTICUT HD 169 BIO** sono molto stabili anche alle alte temperature.
- **SCHIUMA** Non dà luogo a nessuna formazione indesiderata di schiuma.
- **NON MACCHIA** **MULTICUT HD 169 BIO** non macchia né corrode ferro, acciaio, alluminio, rame e loro leghe anche se il pezzo rimane a lungo bagnato di prodotto.
- **LASCIA UNA LEGGERA PELLICOLA OLEOSA** Il prodotto lascia una leggera pellicola oleosa che può essere facilmente rimossa con SOLVENTE Q o con un detergente a media alcalinità come HD 1.
- **BASSA VISCOSITÀ** **MULTICUT HD 169 BIO** ha una bassa viscosità che gli permette di limitare le perdite di prodotto lasciando meno residuo sul pezzo lavorato.

**MULTICUT HD 169 BIO** permette di eseguire perfette operazioni di taglio e altre operazioni come lo stampaggio anche gravose sostituendo i comuni oli minerali. **MULTICUT HD 169 BIO** può essere utilizzato anche in impianti di microlubrificazione avendo cura di regolare la fuoriuscita di fluido attraverso gli spruzzatori.

## MODALITÀ D'USO

**MULTICUT HD 169 BIO**, è pronto all'uso e non richiede di essere diluito. Per utilizzare **MULTICUT HD 169 BIO** in microlubrificazione è sufficiente, dopo una accurata pulizia, riempire le vaschette dei nebulizzatori o spruzzatori e controllare e regolare le quantità di prodotto erogato tenendo conto della velocità, del tipo di lavorazione e del grado di finitura che si vuole ottenere. La quantità spruzzata deve essere il minimo indispensabile.

**MULTICUT HD 169 BIO** può essere utilizzato anche su macchine non dotate di sistema di nebulizzazione classico, grazie alla possibilità di applicare una specifica attrezzatura messa a punto da ACCA per la micronebulizzazione: il **MICRO-LUBE COMPACT**.

**MICRO-LUBE COMPACT** dà la possibilità di dosature anche minime ed estremamente precise sia nella dose che nella direzionalità al fine di potere ottenere il miglior risultato con il minor costo. Grazie alla sua versatilità poi, **MICRO-LUBE COMPACT** è in grado di essere posizionato facilmente su macchine diverse senza per questo doverne necessariamente acquistare uno per macchina.



## ATTENZIONE

**Vista la natura dell'olio, dopo il taglio del profilo e prima dell'eventuale successivo trattamento di ricottura e/o trattamento galvanico, è necessario sgrassare l'area limitrofa al taglio per eliminare i residui di lubrificante. Tutti gli esteri tendono infatti a formare, specie a caldo, depositi di polimerizzazione consistenti.**

## PROPRIETÀ CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	trasparente paglierino
Miscibilità con acqua:	non miscibile
Viscosità a 40°C:	ca 30 cSt

Revisione:

n° 02 del 31/07/2017